

### SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

<b>Modèle fût</b>	PolyKeg PRO 2.0
<b>Usage prévu</b>	Récipient destinés au transport et la distribution de boissons.
<b>Volume nominal</b>	12 L   406 oz. - 16 L   541 oz. - 20 L   676 oz. - 24 L   811 oz. - 30 L   1014 oz
<b>Valve</b>	A - S - G - D - M - K (d'après DIN 32677)
<b>Remplissage</b>	Tête en haut – tête en bas
<b>Transport et stockage</b>	Empilable
<b>OPRV</b>	Valve de décharge de surpression et dépressurisation manuelle après utilisation.
<b>Couleur bouteille</b>	Ambre
<b>Couleur poignée</b>	Noir
<b>Couleur base</b>	Noir

### SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

<b>Bouteille</b>	Polytéréphtalate d'éthylène + Master tint
<b>Valve</b>	Autre matière plastique
<b>Tube plongeur</b>	Polypropylène
<b>Étiquette</b>	Polypropylène
<b>Poignée</b>	Polypropylène recyclé
<b>Base</b>	Polypropylène recyclé

### CONTACT ALIMENTAIRE

- Règlement EU-EC-UM
- Food and Drug Administration (FDA) Title 21 Code of Federal Regulations

### CÉRTIFICATIONS D'ENTREPRISE

- BRC Standard Global pour l'emballage et les problèmes relatifs aux matériaux d'emballage 6: août 2019
- UNI EN ISO 9001:2015
- UNI EN 14001:2015
- UNI ISO 45001:2018

### INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

- Déclaration de conformité N° 1
- MI02 – Manuel d'utilisation PolyKeg PRO 2.0

## CONDITIONS

	VALEUR	NOTES
Pression interne du fût	≥1,0 bar N <sub>2</sub>	T= 20°C
O <sub>2</sub> absorbé pendant le remplissage	< 5 ppb	Dû au fût

## DIMENSIONS

	VALEUR						NOTES
Volume nominal	12 L 406 oz.	16 L 541 oz.	20 L 676 oz.	24 L 811 oz.	30 L 1014 oz.		P = 0 bar T = 20°C
Volume total	12,3 L 416 oz.	16,3 L 551 oz.	20,3 L 686 oz.	24,3 L 822 oz.	30,3 L 1025 oz.	± 1%	
Diamètre	246,5 mm 9,70"		272,5 mm 10,72"	307,5 mm 12,10"	± 1%		
Contenu résiduel	≈ 100 ml					± 1%	
Hauteur	393 mm 15,47"	481 mm 18,93"	569 mm 22,40"	566 mm 22,28"	566 mm 22,28"	± 1%	
Poids	1,08 kg	1,17 kg	1,25 kg	1,34 kg	1,54 kg	± 2,5%	

## SPÉCIFICATIONS PHYSIQUES-MÉCANIQUES

	VALEUR	NOTES
OPRV	5,5 bar ± 1 bar	Protection contre les pressions élevées dues à la post-fermentation ou à une température excessive.
Pression de travail maximale	3,5 bar	0°C ≤ T ≤ 40°C
Limite d'élasticité	P ≥ 8 bar	
Éclatement	P ≥ 9 bar	
Détachement de la valve	> 30 bar	
Test de chute	Pas d'éclatement	0°C ≤ T ≤ 40°C P = 2bar H = 1.2m Fût plein
Charge axiale	75 kg (@0 bar)	0°C ≤ T ≤ 40°C Distribué uniformément sur la partie supérieure du fût
	125 kg (@1.5 bar)	
	175 kg (@2.5 bar)	

## DURÉE DE VIE BARRIÈRE GAZ ET LUMIÈRE

	VALEUR			NOTES
Remplir dans	24 mois à partir de la date de production			0°C ≤ T ≤ 40°C
Durée de vie produit	Généralement 12 mois			Cela dépend du type de produit, du contenu de CO <sub>2</sub> dans le produit, de la température, des conditions de transport, stockage, etc.
O <sub>2</sub> absorbé fin durée de vie	6 MOIS <20 ppb	9 MOIS <30 ppb	12 MOIS <40 ppb	T=20°C, 50% rh
Perte CO <sub>2</sub> fin durée de vie	6 MOIS <5%	9 MOIS <7%	12 MOIS <9%	Cela dépend du type de produit, du contenu de CO <sub>2</sub> dans le produit, de la température, des conditions de transport, stockage, etc.
Transmittance (DIN 5033 part 3)	da 0,0001			350 ≤ nm ≤ 500